**Основные показатели финансовой деятельности организации образования**

 **запланированные на ІІ квартал 2020 год**

**ГККП «Ясли-сад «Ботакөз» при отделе образования Шортандинского района**

Периодичность: ежеквартально

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Дошкольное образование** | **ед.изм.** | **2020 год** |
| **план** |
| 1. **Среднегодовой контингент воспитанников**
 | *чел.* | 140 |
| *средний расход на 1-го воспитанника* | *тыс.тенге* | 132,4 |
| 1. **Всего расходы, тыс.тенге**
 | *тыс.тенге* | **20 353,5** |
| в том числе: |  |  |
| 1. **Фонд заработной платы**
 | *тыс.тенге* | **13 909,0** |
| из них: |  |  |
| * 1. Административный персонал
 | *тыс.тенге* | 471,8 |
| штатная численность | 2 |  |
| *среднемесячная заработная плата 1 ед*. | *тыс.тенге* | 78,6 |
| * 1. Основной персонал – воспитатели, специалисты,учителя
 | *тыс.тенге* | **8 708,6** |
| штатная численность | 21 |  |
| *среднемесячная заработная плата 1 ед.* | *тыс.тенге* | 138,2 |
| * 1. Вспомогательный и технический персонал
 | *тыс.тенге* | **3 707,1** |
| штатная численность | 20,75 |  |
| *среднемесячная заработная плата 1 ед* . | *тыс.тенге* | 58,4 |
| 1. **Компенсационные выплаты**
 | *тыс.тенге* | **2 420,0** |
| 1. **Налоги и другие обязательные платежи в бюджет**
 | *тыс.тенге* | **1 409,0** |
| 1. **Коммунальные расходы**

**(свет, вода, отопление, связь, интернет, аренда помещений и др)** | *тыс.тенге* | **1 063,9** |
| 1. **Текущий ремонт помещений и оборудования**
 | *тыс.тенге* | 0 |
| 1. **Капитальные расходы**

**(капитальный ремонт, приобретение основных средств)** | *тыс.тенге* | 0 |
| 1. **Прочие расходы**

**(приобретение продуктов питания для санаторной группы, литературы, канцелярских и хозяйственных товаров, медикаментов, услуги, работа)** | *тыс.тенге* | **1 551,1** |